**PUBLICATION NUMBER** 

10204633

**PUBLICATION DATE** 

04-08-98

**APPLICATION DATE** 

22-01-97

**APPLICATION NUMBER** 

09009478

APPLICANT: SONY CORP;

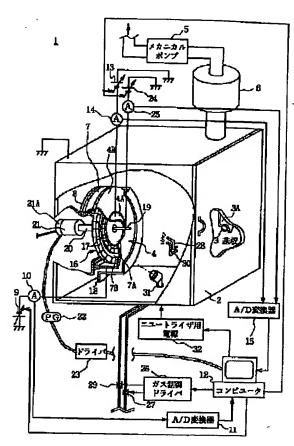
INVENTOR: KITAGAWA KOJI;

INT.CL.

C23C 14/34 H01L 21/203

TITLE

SPUTTERING DEVICE



ABSTRACT :

PROBLEM TO BE SOLVED: To form a film having stable film quality by preventing the generation of arcing by a simple constitution.

SOLUTION: This sputtering device is generated with plasma by applying a potential difference to the space between a substrate 3 and a target 4 arranged oppositely each other to the positions with prescribed intervals in a vessel 2 fed with a prescribed reactive gas. In this case, the target 4 is divided into a primary region and a secondary region, and magnetic filed generating means 16 and 17 generating the magnetic fields on the surface of the primary region of the target, an insulating means 8 electrically insulating the primary region and secondary region 2 of the target, voltage applying means 9, 13 and 24 applying voltage to the primary region of the target and a primary voltage controlling means controlling voltage to be applied to the secondary region of the target independently of the primary region of the target are provided.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

# (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-204633-

(43)公開日 平成10年(1998) 8月4日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

識別記号

FΙ

C 2 3 C 14/34

C 2 3 C 14/34

U

H01L 21/203

H 0 1 L 21/203

S

# 審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

(22)出顧日

特願平9-9478

平成9年(1997)1月22日

(71)出願人 000002185

ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72)発明者 北川 浩司

東京都品川区北品川6丁目7番35号ソニー

株式会社内

(74)代理人 弁理士 田辺 恵基

#### (54) 【発明の名称】 スパツタ装置

# (57)【要約】

【課題】本発明は、簡素な構成でアーキングの発生を防 止して安定した膜質の皮膜を成膜するようにする。

【解決手段】本発明は、所定の反応ガスが供給された容 器内の所定間隔離れた位置に互いに対向するように配置 された基板及びターゲツト間に電位差を与えることによ りプラズマを発生させるスパツタ装置において、ターゲ ツトは第1の領域及び第2の領域に分割され、ターゲツ トの第1の領域表面上に磁界を発生させる磁界発生手段 と、ターゲツトの第1の領域と第2の領域とを電気的に 絶縁する絶縁手段と、ターゲツトの第1の領域に電圧を 印加する電圧印加手段と、ターゲツトの第1の領域と独 立してターゲツトの第2の領域に印加する電圧を制御す る第1の電圧制御手段とを設けるようにする。

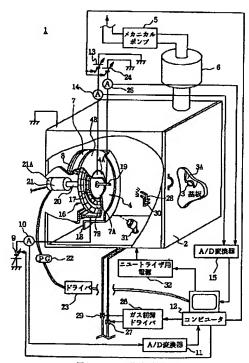


図1 スパツタ数度の構成

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】所定の反応ガスが供給された容器内の所定 間隔離れた位置に互いに対向するように配置された基板 及びターゲット間に電位差を与えることによりプラズマ を発生させるスパッタ装置において、

上記ターゲットは第1の領域及び第2の領域に分割され、

上記ターゲットの第1の領域表面上に磁界を発生させる 磁界発生手段と、

上記ターゲットの第1の領域と上記ターゲットの第2の 領域とを電気的に絶縁する絶縁手段と、

上記ターゲツトの第1の領域に電圧を印加する電圧印加 手段と、

上記ターゲットの第1の領域と独立して上記第2の領域 に印加する電圧を制御する第1の電圧制御手段とを具え ることを特徴とするスパック装置。

【請求項2】上記容器内に配置され、所定位置に突起部を有する上記ターゲットと同材質でなる棒状の導体と、 上記導体を上記プラズマ中において移動させる駆動手段 と、

上記導体の上記プラズマ中における位置を検出する検出 手段と上記ターゲツトの第1の領域及び上記ターゲツト の第2の領域と独立して上記導体に印加する電圧を制御 する第2の電圧制御手段とを具えることを特徴とする請 求項1に記載のスパツタ装置。

【請求項3】上記容器内の所定位置に上記第2の領域表面上に電子を放射する電子放射手段を具えることを特徴とする請求項1に記載のスパツタ装置。

【請求項4】上記導体を負電位にしたときに上記プラズマから上記導体に流れ込む電流量に基づいて、上記反応ガスの供給量を調整する制御手段を具えることを特徴とする請求項1に記載のスパツタ装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【目次】以下の順序で本発明を説明する。

【0002】発明の属する技術分野

従来の技術

発明が解決しようとする課題

課題を解決するための手段

発明の実施の形態(図1及び図2)

発明の効果

[0003]

【発明の属する技術分野】本発明は、スパツタ装置に関し、例えば反射膜を形成するスパツタ装置に適用して好適なものである。

### [0004]

【従来の技術】従来、スパツタ装置においては通常10-8[Torr]台の超高真空に排気された真空チャンバ内に円盤形状の金属塊(シリコン塊)でなるターゲットと加工対象である基板とを所定の距離を介して互いに平行にな

るように配置し、真空チヤンバ内にArの不活性ガスを供給し、当該ターゲツトを陰極、基板を陽極として当該ターゲツト及び基板間に約 1000[V]程度の電位差を与える。

【0005】これにより、スパツタ装置はターゲット及び基板間にプラズマを発生させると共に、ターゲット下部に設けられた磁石によつて漏れ磁界を発生させ、真空チャンバ内でイオン化させたAr原子を漏れ磁界の発生している部分のターゲットに衝突させて当該ターゲット表面からSi原子を飛び出させ、その後 $O_2$  あるいは $O_2$  等の反応ガスを供給することにより $O_2$  膜あるいは $O_2$  に以下、関係を基板表面に成膜するようにしている。【OOO6】

【発明が解決しようとする課題】この種のスパツタ装置においては、発生したプラズマの状態を診断する1つの方法として探針法があり、真空チヤンバの筐体部分に設けた小さな穴を介してプラズマ中にタングステン等の導体でなる針金状のプローブを挿入し、当該プローブの先端部分に直流電圧Vを印加してプラズマ電位と等しくなるまで電圧値を上げてゆく。このとき、探針法においてはプローブに印加する直流電圧Vとプラズマからプローブの先端部分に流れ込むプローブ電流Iとの関係すなわちラングミユア特性(グラフの傾き)に基づいて電子温度あるいは電子密度を算出し、当該電子温度あるいは電子密度に基づいてプラズマの状態を診断するようにしていた。

【0007】ところでかかる構成のスパツタ装置においては、スパツタしたときに反応ガスによる酸化物あるいは窒化物等の絶縁物がプローブに付着すると、当該絶縁物がプラスの電荷を帯びて帯電しチヤージアツプされ、ある時に絶縁破壊を起こしてアーキングが発生してしまう。そこで、このようなアーキングの発生を防止するために、プローブに付着した絶縁物を除去するようになされている。

【0008】この場合、プローブにマイナスの電圧をかけて当該プローブの電位をカソード電圧よりも低くし、プラスの電荷を帯びたArの粒子をプローブに引き付けて衝突させることにより、付着した絶縁物とArの粒子とを衝突したときの衝撃によつて一緒にはじき飛ばすようにしている。

【0009】しかし、スパツタ装置においてはプローブの表面に付着した絶縁物をはじき飛ばす際にアウトガスが発生したり、またプローブ自体がターゲツトとは異なる材質のタングステンであるために、付着した絶縁物が不純物となつてはじき飛ばした際にターゲツト表面や基板表面に斑点状に付着してコンタミネーション汚染を生じるという問題があつた。

【0010】また、スパツタ装置はターゲット上の非エロージョンエリアにおいても、スパツタしたときに反応ガスによる酸化物あるいは窒化物等の絶縁物が付着し、

当該絶縁物がプラスの電荷を帯びて帯電しチヤージアツ プされ、あるとき絶縁破壊を起こしてアーキングを発生 するという問題があつた。

【0011】さらに、スパツタ装置は探針法によるプラズマ診断において真空チャンバの壁面に穴を開けてプローブを差し込んでプラズマ中に挿入したり、プラズマの電子温度を直接測定するためのエネルギアナライザ等の各種センサを設けなければならず、コストアツプにつながるという問題があつた。

【0012】本発明は以上の点を考慮してなされたもので、簡素な構成でアーキングの発生を防止して安定した膜質の皮膜を成膜し得るスパツタ装置を提案しようとするものである。

#### [0013]

【課題を解決するための手段】かかる課題を解決するため本発明においては、所定の反応ガスが供給された容器内の所定間隔離れた位置に互いに対向するように配置された基板及びターゲツト間に電位差を与えることによりプラズマを発生させるスパツタ装置において、ターゲツトは第1の領域及び第2の領域に分割され、ターゲツトの第1の領域表面上に磁界を発生させる磁界発生手段と、ターゲツトの第1の領域と第2の領域とを電気的に絶縁する絶縁手段と、ターゲツトの第1の領域と電圧を印加する電圧印加手段と、ターゲツトの第1の領域と独立してターゲットの第2の領域に印加する電圧を制御する第1の電圧制御手段とを設けるようにする。

【0014】これにより、プラズマを発生させてスパツタした場合、ターゲットの第2の領域に付着した絶縁物がプラスの電荷を帯びて帯電しても、ターゲットの第1の領域とは独立してターゲットの第2の領域の電位を負電位にすることにより、ターゲットの第2の領域表面にプラスの電荷を帯びた粒子を引き付けて衝突させ、そのときの衝撃によつてターゲットの第2の領域表面に付着した絶縁物を除去することができる。

【0015】また、ターゲットの第1の領域とは独立してターゲットの第2の領域の電位を正電位にすることにより、ターゲットの第2の領域表面に付着したプラスに帯電している絶縁物をターゲットの第2の領域表面で互いに反発させて除去することができる。

#### [0016]

【発明の実施の形態】以下図面について、本発明の一実 施例を詳述する。

【0017】図1において1は全体として実施例によるスパツタ装置を示し、真空チヤンバ2の筐体部分に固定されたアノードとしての基板ホルダ3Aを介して基板3が取り付けられ、当該基板3と対向する位置にカソードとしてのチタニウムのターゲット4が固定されている。【0018】また、スパツタ装置1はメカニカルポンプ

5及びターボ分子ポンプ6を真空チャンバ2の外部に設けることにより、真空チャンバ2内を排気して所定のス

パツタ圧力に設定し得るようになされている。

【0019】ターゲット4は、円形状でなり同一形状の バッキングプレート7に一体に固定されており、当該バー ツキングプレート7が絶縁リング8を介して真空チャン バ2の筐体部分と接触しないように取り付けられている。

【0020】また、ターゲット4及びバッキングプレート7は当該ターゲット4の半径のほぼ半分程度の同心円で分割され、内周側のターゲット4A及びバッキングプレート7Aと外周側のターゲット4B及びバッキングプレート7Bとが電気的に絶縁した状態で分離されている。

【0021】この外周側のターゲット4Bは、外周側のバッキングプレート7Bを介して可変陰極電源9に電気的に接続され、動作時に所定の電圧で印加されるようになされている。この場合、外周側のバッキングプレート7Bと可変陰極電源9との間には電流計10が取り付けられ、当該電流計10によつて検出した電流量をアナログ/デイジタル変換器11を介してデイジタルデータに変換してコンピュータ12に送出するようになされている。

【0022】電圧印加手段としてのコンピュータ12は、電流計10によつて検出した電流量に基づいて外周側のバツキングプレート7Bに印加する電圧値を検出すると共に、可変陰極電源9を介してバツキングプレート7Bに印加する電圧値を制御している。

【0023】実際上、スパツタ装置1はスパツタ時に外周側のターゲツト4Bをカソードとし、かつ基板ホルダ3A及び成膜チヤンバ2の筐体部分をアノードとして動作させることにより、外周側のターゲツト4B及び基板3間にプラズマを発生させるようになされている。

【0024】また、スパツタ装置1はコンピユータ12が可変陰極電源9を介してバツキングプレート7Bに印加する電圧値を制御することにより、ターゲツト4B及び基板3間に発生させるプラズマの電子温度を制御するようになされている。

【0025】また、内周側のターゲット4Aは可変陰極電源13に電気的に接続され、当該可変陰極電源13とターゲット4Aとの間に電流計14が取り付けられ、ターゲット4Aに流れ込む電流量を検出してアナログ/ディジタル変換器15を介してディジタルデータとしてコンピユータ12に送出するようになされている。

【0026】第1の電圧制御手段としてのコンピユータ 12は検出した電流量に基づいて内周側のターゲット4 Aに印加された電圧値を算出すると共に、可変陰極電源 13を介して印加電圧を制御するようになされている。 これにより、スパッタ装置1は内周側のターゲット4A に印加する電圧値を外周側のターゲット4Bと独立して 変化させられるようになされている。

【0027】一方、外周側のバツキングプレート7日に

おいては、ターゲツト4Bの外周部分の下部に相当する 位置に沿つてブロツク状のフエライト磁石が環状に複数 個取り付けられてマグネツト16を形成している。

【0028】また、マグネット16と所定間隔離れた内周部分に相当する位置に沿つてブロック状のフエライト磁石が環状に複数個取り付けられてマグネット17を形成している。ここで、スパッタ装置1はターゲット4B及びバッキングプレート7Bの外周部分を覆うようにシールド板18が取り付けられ、マグネット16がスパッタされないにようにカバーしている。

【0029】これにより、外周側のターゲット4日の表 面にはマグネツト16及び17によつて漏れ磁界が発生 し、当該漏れ磁界が発生したターゲット4B表面の領域 にプラズマ中のAr原子が引き付けられて衝突し、反応 ガスと反応して基板3表面に皮膜が成膜されると共に、 ターゲット4B表面にエロージョン領域が形成される。 【0030】さらに、内周側のターゲツト4Aは中心部 分からターゲット4と同じ材質のチタニウムで形成され た棒状のプローブ19が突出した状態で取り付けられ、 内周側のバツキングプレート7Aを介して一体に取付ら れたリニアモータ軸20、駆動手段としてのプローブ移 動用モータ21及び検出手段としての位置検出ユニット 21 Aによつてプローブ19のターゲット4 A表面から の突出量を検出しながら、ターゲット4Aの表面から基 板ホルダ3A付近の位置までプローブ19を軸方向に移 動し得るようになされている。

【0031】ここで、プローブ移動用モータ21は電源に接続されると共に、パルスジエネレータ22及びドライバ23を介してコンピユータ12に接続されており、当該コンピユータ12の制御によつてパルスジエネレータ22から出力されるパルスに基づいてプローブ19のターゲツト4A表面からの突き出し量を微妙に調整し得るようになされている。

【0032】この場合、スパツタ装置1はプローブ19の先端部分の位置がプラズマの中心近くに位置したときにプラズマを発生させると、当該プローブ19の先端部分に設けられた針状の突起部分(図示せず)を基準としてアーキングの発生する恐れがあり、これを避けるためにプローブ19を微妙に移動調整し得るようになされている。

【0033】プローブ19は可変陰極電源24に電気的に接続されており、負電位から正電位へと電位を変化させられるようになされている。また可変陰極電源24とプローブ19との間には電流計25が取り付けられている。

【0034】これにより、電流計25はプラズマからプローブ19の先端部分に流れ込む電流量を検出し、アナログ/デイジタル変換器15によりデイジタルデータに変換してコンピユータ12に送出するようになされている。ここで、探針法ではプローブ19の先端部分に印加

する電圧値を第2の電圧制御手段としてのコンピュータ 12によつてプラズマ電位とほぼ等しくなるまで徐々に上げてゆき、そのときプラズマからプローブ 19の先端部分に流れ込む電流量を検出するようになされている。【0035】コンピユータ12は、プローブ 19に印加している電圧値Vとプローブ19に流れ込むプローブ電流 I から得られるラングミユア特性カーブに基づいて電子温度及び電子密度を算出し、当該電子温度に基づいて 可変陰極電源9を介して印加する電圧値を調整して最適

【0036】また、スパツタ装置1においては制御手段としてのコンピュータ12がリアクテイブスパツタにおいて最適な膜質を得られるときの抵抗値Rをラングミュア特性カーブに基づいて算出し、当該抵抗値Rを一定にするようにガス制御ドライバ26を介して反応ガス用ピエゾバルブ27の開閉量を調整し、ガス供給管28を介して $O_2$  ガスや $N_2$  ガス等の反応ガスの供給量を制御するようになされている。

な電子温度のプラズマを発生し得るようになされてい

【0037】これにより、スパツタ装置1は基板3表面に $TiO_X$ や $TiN_X$ 等の組成でなる安定した膜質の皮膜を成膜することができる。ところで、ガス制御ドライバ26はコンピュータ12からの指示に基づいて最初にArの不活性ガスを供給する際に不活性ガス用ピエゾバルブ29の開閉量を調整し、ガス供給管30を介して不活性ガスを所定量供給するようになされている。

【0038】また、スパツタ装置1は真空チヤンバ2内の所定位置に電子放射手段としてのニュートラライザ31を配置し、コンピユータ12からの指示に基づいてニユートラライザ用電源32を介して内周側のターゲット4A表面に電子を放射し得るようになされている。

【0039】これにより、内周側のターゲット4A表面に付着している酸化物や窒化物等のプラスに帯電した絶縁物がニュートラライザ31から放出された電子と中和して取り除かれるようになされている。

【0040】次に、図2にカソード側のターゲット4の内部断面構造を詳細に示す。ターゲット4及びバッキングプレート7は半径のほぼ半分程度の位置で同心円状に分割され、複数個のOリング40~42を介して内周側のバッキングプレート7A及びターゲット4Aと外周側のバッキングプレート7B及びターゲット4Bとが互いに接触しないように所定の空隙を持つて電気的に分離されている。

【0041】この場合、内周側のバツキングプレート7 A及びターゲット4Aの中心部分には所定径の穴43が設けられ、当該穴43の中でプローブ19が0リング44及び45を介してバツキングプレート7A及びターゲット4Aに接触しないように所定の空隙を介して電気的に分離されると共に、軸方向に移動可能に配置されている。

【0042】ここで、内周側のバツキングプレート7A及びターゲット4Aと外周側のバツキングプレート7B及びターゲット4Bとの間に設けられた〇リング40~42、内周側のバツキングプレート7A及びターゲット4Aとプローブ19との間に設けられた〇リング44及び45は、所定の空隙を介して電気的に分離させると共に、真空チャンバ2内の真空状態を保つためのシール材として用いられている。

【0043】プローブ19は可変陰極電源24に電気的に接続され、コンピユータ12によつて印加電圧を調整し得るようになされている。

【0044】また、プローブ19は所定径の太さでなり、先端部分の中心の窪んだ位置に針状の突起部19Aを設けることにより、当該突起部19Aの表面積を小さくして絶縁物の付着を防止するようにしている。これにより、プローブ19においては突起部19Aに絶縁物が付着することはなくなり、突起部19Aにプラズマから電流が常に流れ込むようになされている。

【0045】また、外周側のバツキングプレート7Bにおいては、外周部分に沿つて環状に固着されたマグネツト16と、当該マグネツト16の内部に環状に固着されたマグネツト17とによつて、ターゲツト4B上にマグネツト16及び17による漏れ磁界が発生し、スパツタ時にエロージョン領域が形成される。

【0046】この場合、内周側のバツキングプレート7 A及びターゲット4Aは外周側のバツキングプレート7 B及びターゲット4Bと電気的に分離されており、マグネット16及び17による漏れ磁界の影響を受けることはなく非エロージョン領域となる。

【0047】また、外周側のバツキングプレート7Bは 可変陰極電源9に電気的に接続されており、カソードと して動作するようになされている。さらに、内周側のバッキングプレート7Aは可変陰極電源13に電気的に接続されており、コンピユータ12によつて印加電圧を調整し得るようになされている。

【0048】これにより、内周側のバツキングプレート 7A及びターゲツト4Aは、外周側のバツキングプレート7B及びターゲツト4Bに対して独立して電位を変化 させられるようになされている。なお、外周側のバツキングプレート7Bには水路46を介して冷却水が供給され、当該バツキングプレート7Bを介してエロージョン 領域が形成される外周側のターゲット4Bを冷却するようになされている。

【0049】以上の構成において、スパツタ装置1は内 周側のターゲット4A、外周側のターゲット4B及びプローブ19をそれぞれ独立して電位を変化させると共 に、当該プローブ19の材質を内周側のターゲット4A 及び外周側のターゲット4Bと同じ材質のチタニウムで 形成するようにした。

【0050】従つて、スパツタ装置1はプラズマを発生

させてスパツタした場合、非エロージョン領域である内 周側のターゲット4A表面に付着した酸化物や窒化物等 の絶縁物がプラスの電荷を帯びて帯電したとしても、コーンピユータ12の制御により可変陰極電源13を介して 内周側のバツキングプレート7A及びターゲット4Aの 電位を負電位から正電位まで変化させることにより、ターゲット4A表面に付着した酸化物や窒化物等の絶縁物 を除去することができる。

【0051】実際上、スパツタ装置1は内周側のバツキングプレート7A及びターゲツト4Aの電位を負電位に下げた場合、プラスの電荷を持つた粒子が引き寄せられて衝突し、その衝突時の衝撃でターゲツト4A表面に付着した酸化物や窒化物等の絶縁物をプラスの電荷を持つた粒子と一緒に除去することができる。

【0052】ところが、この場合スパツタ装置1はターゲット4Aの電位を負電位に下げているので、プラスの電荷を帯びて帯電した絶縁物の全てが衝突による衝撃ではじき飛ばされるとは限らず付着したまま残つてしまうことがある。このような場合、スパッタ装置1はニュートラライザ31によつて内周側のターゲット4A表面に電子を放射することにより、残存しているプラスの電荷を帯びた酸化物や窒化物等の絶縁物を電子によつて中和させることにより除去することができる。

【0053】また、スパツタ装置1は内周側のバツキングプレート7A及びターゲツト4Aの電位をグランド付近の正電位にまで上げることにより、プラスの電荷を帯びて帯電した酸化物や窒化物等の絶縁物をターゲツト4A表面においてプラス同士で互いに反発させて除去することができる。

【0054】さらに、スパッタ装置1は外周側のターゲット4B、内周側のターゲット4A及びプローブ19がそれぞれ電気的に分離しているので、内周側のバッキングプレート7A及びターゲット4Aの電位をマイナスに下げて、プローブ19の電位をグランド付近まで上げることにより、プラスの電荷を帯びて帯電した酸化物や窒化物等の絶縁物をプローブ19の表面においてプラス同士で互いに反発させて除去することができる。

【0055】このとき、スパツタ装置1はプローブ19がターゲットと同じチタニウム材料であることから、当該プローブ19に付着した酸化物及び窒化物が不純物となることはないので、はじき飛ばされた絶縁物がコンタミネーション汚染になることもない。

【0056】このように、スパツタ装置1はプラズマを発生させてスパツタした後、非エロージヨン領域である内周側のターゲツト4A表面やプローブ19の表面に付着している酸化物や窒化物等の絶縁物を容易に除去することができるので、当該絶縁物によつて生じるアーキングを防止することができる。

【0057】また、スパツタ装置1はプラズマ発生中アース電位に保たれた真空チャンバ2を基準としてプロー

ブ19の先端部に設けられた針状の突起部19Aに直流電圧Vをかけ、当該直流電圧Vとプローブ電流Iとの関係を表すラングミユア特性カーブに基づいてプラズマの電子温度、電子密度及び抵抗値を算出することができる。従つて、スパツタ装置1は電流計25によつてプローブ電流Iを検出し、ラングミユア特性カーブに基づいて抵抗値を算出し、当該抵抗値に基づいて反応ガスの供給量を制御することにより、プラズマの状態を一定にして安定した膜質の皮膜を基板3表面に成膜することができる

以上の構成によれば、スパツタ装置1は内周側のターゲット4A及び外周側のターゲット4Bと同じ材質のチタニウムで形成された導体のプローブ19を用いるようにしたことにより、プローブ19に付着した絶縁物が不純物とならず、プローブ19の電位を負電位あるいは正電位に変化させて絶縁物をはじき飛ばした場合でもコンタミネーション汚染を発生させずに済む。

【0058】また、スパツタ装置1は内周側のターゲツト4A、外周側のターゲツト4B及びプローブ19をそれぞれ独立して電位を変化させることにより、非エロージヨン領域に付着した絶縁物を容易に除去してアーキングの発生を防止することができる。

【0059】さらに、スパツタ装置1は探針法によつて得られるラングミユア特性カーブに基づいて抵抗値を算出し、当該抵抗値に基づいて反応ガスの供給量を制御することにより、プラズマの状態を一定にして安定した膜質の皮膜を基板3表面に成膜することができる

なお上述の実施例においては、ターゲット及びバッキングプレートを2分割して絶縁手段としてのゴム製のOリング40~42によつて外周側のターゲット4B及びバッキングプレート7Bと内周側のターゲット4A及びバッキングプレート7Aとを絶縁するようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、電気的に絶縁できれば他の種々の絶縁手段によつて絶縁するようにしても良い。この場合にも上述の実施例と同様の効果を得ることができる。

【0060】また上述の実施例においては、第1の領域としての外周側のターゲット4Bと第2の領域としての内周側のターゲット4Aとが同じ材質のチタニウムでなる場合について述べたが、本発明はこれに限らず、付着した絶縁物が不純物にならずにコンタミネーション汚染を発生しなければ内周側のターゲット4Aの材質をチタニウムとは異なる他の材質にしても良い。

【0061】さらに上述の実施例においては、磁界発生 手段として環状のマグネツト16及び17を用いるよう にした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、 磁界を発生させることができればコイル等の他の磁界発 生手段を用いるようにしても良い。

【0062】さらに上述の実施例においては、導体としてのプローブ19の材質を内周側のターゲット4Aと外

周側のターゲット4Bと同じ材質のチタニウムにするようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、導体でかつプローブ19に付着した絶縁物が不純物とならなければ他の種々の材質を用いるようにしても良い。

【0063】さらに上述の実施例においては、内周側のターゲット4Aの電位を調整して付着した絶縁物を除去するようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、内周側のターゲット4Aの電位をマイナスに下げてエロージョン領域を形成してスパッタに用いるようにしても良い。この場合、基板3表面に成膜される皮膜の成膜分布は一定になる。

【0064】さらに上述の実施例においては、内周側のターゲット4A、外周側のターゲット4B及びプローブ19の電位をそれぞれ独立して変化させられるようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、あえて内周側のターゲット4A、外周側のターゲット4B及びプローブ19の電位を全て同電位とするようにしても良い。これにより、スパッタ装置1は成膜レートを上げることができる。

【0065】さらに上述の実施例においては、非エロージョン領域である内周側のターゲット4Aに堆積した窒化物を除去するようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、ターゲット4Aにマイナスの電位をかけて堆積した窒化物をリアクテイブスパッタに用いるようにしても良い。これにより、基板3表面の成膜分布を一定にすることができる。

【0066】さらに上述の実施例においては、プローブ19の電位をマイナスにし、プラスの電荷を帯びた粒子を引き付けて衝突させたときの衝撃によつて付着した絶縁物を除去するようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、プローブ19を軸方向に移動させて真空チャンバ2の筐体部分に当てた衝撃によつて付着した絶縁物を除去するようにしても良い。この場合にも、アーキングの発生を防止することができる。

# [0067]

【発明の効果】上述のように本発明によれば、所定の反応ガスが供給された容器内の所定間隔離れた位置に互いに対向するように配置された基板及びターゲット間に電位差を与えることによりプラズマを発生させるスパッタ装置において、ターゲットは第1の領域及び第2の領域に分割され、ターゲットの第1の領域表面上に磁界を発生させる磁界発生手段と、ターゲットの第1の領域とを電気的に絶縁する絶縁手段と、ターゲットの第1の領域に電圧を印加する電圧印加手段と、ターゲットの第1の領域に電圧を印加する電圧印加手段と、ターゲットの第1の領域に電圧を印加する電圧印加手段と、ターゲットの第1の領域と独立してターゲットの第2の領域に印加する電圧を制御する第1の電圧制御手段とを設けるようにする。

【0068】これにより、プラズマを発生させてスパッタした場合、ターゲットの第2の領域表面に付着した絶

縁物がプラスの電荷を帯びて帯電しても、ターゲツトの 第1の領域とは独立してターゲツトの第2の領域の電位 を負電位から正電位に制御することにより、ターゲツト の第2の領域表面に付着した絶縁物を除去することがで き、かくしてターゲツトの第2の領域と基板間で発生す るアーキングを防止して安定した膜質の被膜を成膜する ことができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例によるスパツタ装置の全体構成を示す略線的斜視図である。

【図2】本発明の実施例によるスパツタ装置のターゲツトの断面構造を示す略線的断面図である。

### 【符号の説明】

# 【図1】

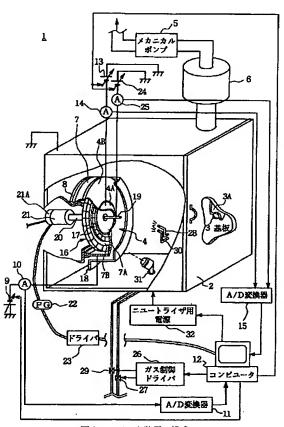


図1 スパツタ装置の構成

1……スパツタ装置、2……真空チヤンバ、3……基板、4……ターゲツト、5……メカニカルポンプ、6… …ターボ分子ポンプ、7……バツキングプレート、8…… …絶縁リング、9、13、24……可変陰極電源、10、14、25……電流計、11、15……アナログ/デイジタル変換器、12……コンピユータ、16、17……マグネツト、18……シールド板、19……プローブ、20……リニアモータ軸、21……プローブ移動用モータ、22……パルスジエネレータ、23……ドライバ、26……ガス制御ドライバ、31……ニユートラライザ、32……ニユートラライザ用電源、40~42、44、45……〇リング。

# 【図2】

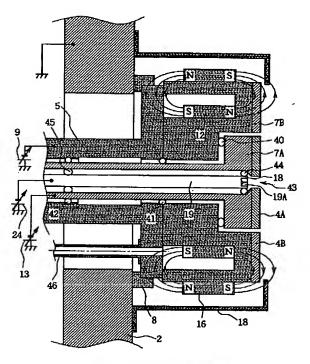


図2 ターゲットの断面構造